

RENOLIT LX 2

Многофункциональная высокотемпературная смазка с противозадирными свойствами

Описание

RENOLIT LX 2 – многофункциональная пластичная смазка на основе комплексного литиевого мыльного загустителя. Смазка обеспечивает увеличенные интервалы смазывания.

Смазка RENOLIT LX 2 обладает высокой рабочей стабильностью, водостойкостью и стойкостью к старению, выдерживает высокие термические и механические нагрузки, а также проявляет исключительные антикоррозионные свойства.

Применение

RENOLIT LX 2 рекомендуется для всех точек смазки, где предъявляются высокие требования к сроку службы, термостойкости и защите от коррозии.

RENOLIT LX 2 подходит для непрерывного и длительного смазывания. Таким образом, можно избежать вынужденных остановов оборудования для проведения работ по техническому обслуживанию на труднодоступных агрегатах.

RENOLIT LX 2 может использоваться в таких узлах, как:

- Подшипники электродвигателей
- Подшипники сцепления в легковых автомобилях
- Подшипники вентиляторов горячего воздуха
- Подшипники строительной техники
- Ковочные прессы и др.

Преимущества

- Многофункциональная пластичная смазка
- Водостойкость
- Устойчивость к старению
- Термическая стабильность
- Высокая нагрузочная способность
- Механическая стабильность
- Хорошая защита от коррозии

Срок хранения

Минимальный срок хранения продукта - 36 месяцев в условиях правильного хранения при температуре от 0 до 40 °С в невскрытой таре и сухом помещении.

RENOLIT LX 2

Многофункциональная высокотемпературная смазка с противозадирными свойствами

Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Цвет		Светло-коричневый	-
Загуститель		Литиевый комплекс	-
Температура каплепадения	°С	≥ 230	IP 396
Рабочая пенетрация (Pw 60)	0,1 мм	265 – 295	DIN ISO 2137
Класс NLGI		2	DIN 51 818
Антикоррозионные свойства (Emcor-тест)	Степень коррозии	0 – 0	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	Степень коррозии	1 – 100	DIN 51 811
Водостойкость	баллы	1 – 90	DIN 51 807-1
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н	2800	DIN 51 350-4
Предел текучести, - 30 °С	гПа	≤ 1400	DIN 51 805-2
Коллоидная стабильность, 18 часов / 40 °С	%	≤ 1,5	DIN 51 817
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °С 100°С	мм ² /с	160 15,5	ASTM D7042
Температурный диапазон	°С	- 30 .. +160	-