

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

FOODLINE GREASE CAS M 2 HS

Высокоэффективная пищевая смазка с высокой стойкостью к нагрузкам на основе белого масла

ОПИСАНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS – член семьи смазок последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция. Смазки, выпущенные по такой технологии имеют высокую механическую стабильность, обладают очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижают износ и обладают превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии, не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки, выпущенные на основе комплексного литиевого или алюминиевого загустителя.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1, допускающих случайный контакт с продуктами питания и лекарственными препаратами. Смазка разработана для операций переработки пищевых продуктов, включая

перемешивание, взбалтывание, запекание, жарку, варку, очистку, упаковку, консервацию и розлив.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Очень высокая температура каплепадения, обычно выше 300°C
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфонаткальциевому загустителю
- Не требует добавления дополнительных присадок
- Обладает повышенной устойчивостью к действию воды
- Превосходная коррозионная устойчивость
- Вырабатывается на основе белого парафинового масла
- Служит в 2-3 раза дольше, чем обычные смазки на минеральной основе

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS удовлетворяет требованиям допусков:

- InS H1
- NSF H1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	CAS M 2 HS
Класс консистенции по NLGI	ASTM D 217	2
Цвет	визуально	Желто-коричневый
Текстура	визуально	Ровная
Вязкость базового масла при 40°C, сСт		95
Вязкость базового масла при 100°C, сСт		10.8
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	318
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D 217	280
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D 217	-1.0
Поперечная стабильность, 50% воды, % изменения пенетрации	ASTM D 1831	2.1
Нагрузка Timken ОК, кг	ASTM D 2509	29.2
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D 2596	400
Диаметр пятна износа в тесте на ЧШМ, мм	ASTM D 2266	0.45
Тест на коррозию	ASTM D 1743	Выдерживает
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM B 117	>300
Коррозия меди	ASTM D 4048	1B
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D 4290	1.0
Жизненный цикл подшипника в тесте ASTM D3527, ч	ASTM D 3527	180
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч, пси	ASTM D 3527	5.0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D 1264	0.3
Маслоотделение, %	ASTM D 1742	0.1
Низкотемпературный крутящий момент при -18°C, г*см		
▪ При старте	ASTM D 1478	1000
▪ После 60 минут		250
Подвижность при 150 пси и -18°C, г/мин	US Steel метод	8.0
Температурный диапазон применения		От -25 до +220°C

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификации гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 16.10.2018