

### Основные свойства

- \* Допускает выравнивание деталей до затвердевания
- \* Не засоряет клапаны, так как не крошится
- \* Мгновенная герметизация при низком давлении
- \* Отличная химическая инертность

**Permabond A131** является анаэробным клеем, разработанным для герметизации металлических резьбовых соединений на металлических трубопроводах, по которым осуществляется транспортировка самых разнообразных газов и жидкостей, в том числе питьевой воды. Подходит как для параллельных, так и для конических резьб, замедленное затвердевание позволяет точно выровнять детали.

Способен обеспечить мгновенную герметизацию под давлением, не высыхает, в отличие от большинства мастик, может эффективно устранять необходимость переделки.

И даже если возникнет необходимость в разборке соединения, это можно сделать при помощи обычных инструментов.

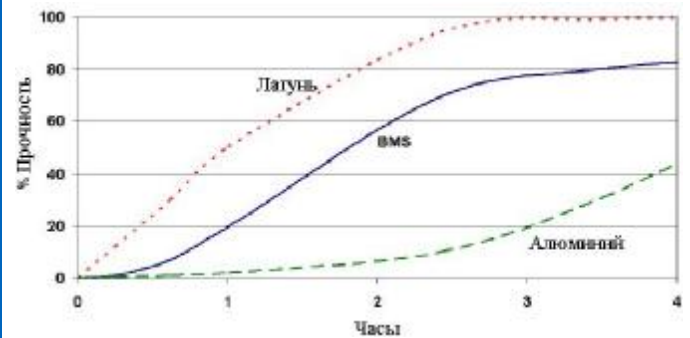
### Физические свойства

Химический тип	Акриловый однокомпонентный
Цвет	Белый
Вязкость при 25°C, мПа·с	40 000 (Тиксотропный)
Плотность	1,07
Свечение при облучении УФ	Есть

### Эксплуатационные характеристики

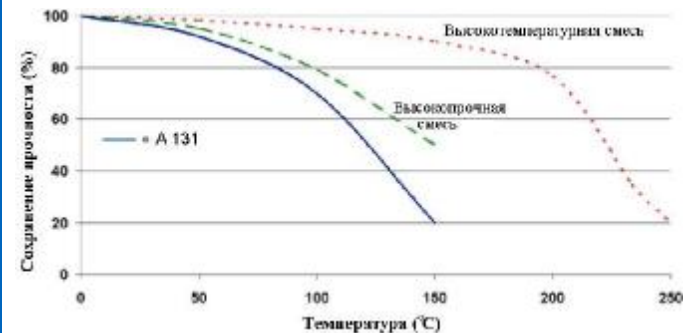
Макс. заполняемый зазор		0,5 мм
Макс. размер резьбы		M56 2"
Начальная прочность	Для стали	30-60 минут
Рабочая прочность		2 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность при кручении (разрыв / допустимая)	M10 Сталь ISO 10964	10 / 4 Н.м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	6 МПа
Рабочая температура		От -55 до +150°C

### График прочности



Время затвердевания рассматривается обычно при 23°C. Меди и ее сплавом соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которая имеет тенденцию к более медленному затвердеванию. Чем ниже температура или чем шире зазор, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать [Permabond A905](#), либо высокую температуру, по выбору.

### Зависимость прочности от t°C



Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено. Кратковременное воздействие более высоких температур может быть приемлемо.

### Химическая инертность



Этот продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

Имеет KWA- и WRAS-допуски (одобрен к применению при контакте с питьевой водой и газом)

### Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя [Permabond Cleaner A](#). На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование [Permabond A905](#).

### Нанесение клея

#### Уплотнение

Наносится по контуру детали (соединения) с помощью ролика, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие, как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.



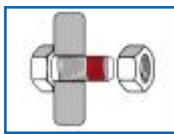
#### Фиксация соединений типа «вал-втулка»

Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.



#### Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.



#### Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации. Затяните при помощи обычных инструментов.

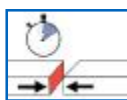


### Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25°C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев
<p><i>Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.</i></p>	

### Другие продукты Permabond

#### Цианакрилаты



- ✓ Бесцветные / без запаха.
- ✓ Эластичные.
- ✓ Устойчивы к высоким температурам.

#### Эпоксидные смолы



- ✓ Быстро затвердевающие.
- ✓ Прочные.
- ✓ Эластичные.

#### Акрилаты повышенной прочности



- ✓ Быстро затвердевающие.
- ✓ Без запаха.

#### УФ-отверждаемые



- ✓ Клеи для сочетания стекло / пластик.
- ✓ Оптически чистые.
- ✓ Не желтеющие.

#### Клеи для медицинского оборудования



- ✓ Моментального отверждения.
- ✓ УФ-отверждаемые.

#### Контактная информация:

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев и герметиков Permabond в России.

Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Тел./ Факс: (495) 646-78-09

[www.permabond.ru](http://www.permabond.ru)