

Программа  
производственных испытаний  
смазки AIMOL-M Foodmax SI-3

**1. Цель испытаний:**

Целью испытаний является оценка эксплуатационных свойств смазки AIMOL-M Foodmax SI-3 производства AIM B.V. Holland при использовании в узле управления процессом выдува, установленном на выдувной машине BLOMAX 16 / 17-060 производства Krupp Corpoplast.

**2. Сведения о смазке:**

Силиконовая смазка с очень высокой адгезией, разработанная для обеспечения хорошей уплотнительной и превосходной смазывающей способности шаровых шарниров вентиля.

Имеет одобрение Krupp Cranes для смазки телескопических стрел.

Содержит тефлон (PTFE).

Данная смазка имеет пищевой допуск, гигиенический сертификат и сертификат соответствия.

**Типичные характеристики:**

Цвет:	Прозрачный белый
Базовое масло:	Силиконовое
Тип загустителя:	Неорганический
Класс консистенции по NLGI:	3
Температура каплепадения, не менее:	300 °C
Растворимость в воде:	нерастворима
Температура застывания:	-45 °C
Температура вспышки:	300 °C
Диапазон рабочих температур:	от -30 до +200 °C

**3. Объект испытаний:**

Вытяжной и прижимной цилиндры в узле управления процессом выдува, установленном на выдувной машине BLOMAX 16 / 17-060 производства Krupp Corpoplast 2000 года выпуска.

Условия работы:

- производительность выдувной машины 20 000 бутылок в час
- один цикл работы клапана (открытие, выпуск воздуха, закрытие) составляет 0,98 сек.
- способ нанесения: вручную непосредственно на рабочие поверхности деталей и уплотнений
- состав материала уплотнений: тефлон, уголь, бронза
- температура работы: 24 °C

**4. Организация закладки:**

При плановой профилактической остановке линии узлы управления процессом выдува тщательно очищаются от отложений и загрязнений, на очищенные поверхности наносится смазка.

Первая оценка состояния и качества работы смазки производится через 30 дней после закладки, вторая после 60 дней.


По результатам оценки состояния смазки и качества её работы принимается решение о дальнейшем её применении.

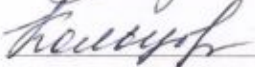
Результаты оценки отражаются в акте.

От ОАО Пивоваренная компания «Балтика»  
Ярославский филиал

Ведущий инженер механик

Специалист отдела закупок

  
А.Л. Сиряков

  
Г.В. Кольцова

От ООО «Яр Мак»:

менеджер по работе с корпоративными клиентами

  
Ф.Г. Жабкин