

RENOLIT CSX 15

Описание

RENOLIT CSX 15 – это пластичная смазка на основе комплексного кальциево-сульфонатного загустителя и специально подобранных базовых масел.

RENOLIT CSX 15 обладает превосходной стабильностью в условиях эксплуатации, противозадирными (EP), противоизносными и антикоррозионными свойствами, даже в присутствии соленой воды.

RENOLIT CSX 15 характеризуется превосходной коллоидной стабильностью, водостойкостью и может использоваться в широком температурном диапазоне, вплоть до 160 °С.

Применение

RENOLIT CSX 15 была специально разработана для смазывания тяжело нагруженных подшипников скольжения и качения и может применяться там, где предъявляются высокие требования к антикоррозионным свойствам, нагрузочной способности и стабильности в условиях эксплуатации.

RENOLIT CSX 15 легко прокачивается даже по длинным магистралям централизованных систем. Типичное применение пластичной смазки RENOLIT CSX 15 – подшипники качения и скольжения оборудования сталелитейных заводов, бумажной промышленности, горнодобывающей отрасли, бетонной промышленности, карьерной и строительной техники.

Преимущества

- Смазка для тяжелых условий эксплуатации
- Превосходная защита от коррозии, даже в присутствии соленой воды
- Водостойкость
- Стойкость к старению
- Легко прокачивается по централизованным системам смазки
- Имеет однородную структуру



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



RENOLIT CSX 15

Типовые характеристики

| Показатели | Единица | Значение | Метод |
|---|--------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Обозначение | | KP 2/1 P-20 L-X-BEIB 2/1 | DIN 51 502 ISO 6743-9 |
| Цвет | | Светло-коричневый | |
| Тип загустителя | | Кальциево-сульфонатный комплекс | |
| Температура каплепадения | °C | > 250 | IP 396 |
| Пенетрация | 0.1 мм | 300 – 320 | DIN ISO 2137 |
| Механическая стабильность $\Delta P_{W(100.000-60)}$ | 0.1 мм | < 50 | DIN ISO 2137 |
| Тест на стабильность Shell Roller, 72ч / 100°C ΔP_{W60} | 0.1 мм | < 30 | ASTM D 1831 |
| Класс NLGI | | 2/1 | DIN 51 818 |
| SKF-Emcor, защита от коррозии, 3% NaCl | баллы | 0-0 | DIN 51 802 |
| Коррозия медной пластины | баллы | 1-120 | DIN 51 811 |
| Водостойкость | баллы | 1-90 | DIN 51 807-1 |
| ЧШМ, нагрузка сваривания | H | 3600 | DIN 51 350 |
| Предел текучести при -20°C | гПа | ≤ 1400 | DIN 51 805 |
| Коллоидная стабильность, 18ч / 40°C | % | ≤ 0.5 | DIN 51 817 |
| 7д / 40°C | | ≤ 2 | |
| 18ч / 100°C | | ≤ 8 | |
| 7д / 100°C | | ≤ 14 | |
| Вязкость базового масла при 40°C | мм ² /с | 440 | DIN 51 562-1 |
| Вязкость базового масла при 100°C | мм ² /с | 29 | DIN 51 562-1 |
| Рабочие температуры | °C | -20 / +160 | DIN 51 825 |

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: