



LIK SOL PAG H1

**Синтетическое редукторное масло
на основе полиалкиленгликоля (PAG)
для пищевой и фармацевтической
промышленности**



Техническое описание TDS/PAG_H1/12.23
DIN 51517 PART 3 CLP



**Высокий
индекс
вязкости**

Широкий
температурный
диапазон
применения



**Прекрасная
термическая
стабильность**

Исключает
образование
отложений



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует
продолжительному
сроку службы масла



**Отличные
антикоррозийные
свойства**

Предотвращает
коррозию рабочих
поверхностей
компонентов



**Противоизносные
свойства**

Увеличивает
срок службы
оборудования



**Деаэрирующая
способность**

Способствует
снижению
пенообразования
и его негативных
последствий



**Низкая
температура
застывания**

Обеспечивает
оптимальную
подачу масла
в систему
в холодном
состоянии

Высококачественное синтетическое масло для редукторов на основе полиалкиленгликолей используемое в оборудовании пищевой и фармацевтической промышленности.

Синтетическая основа масла позволяет обеспечить эффективное смазывание при экстремальных условиях работы.

Хорошие антиокислительные свойства, которые предотвращают образование отложений даже при длительном использовании масла при повышенных температурах и сроках эксплуатации.

Соответствует стандартам 21 CFR 178.3750 и одобрено NSF H1. Сертифицирован Halal.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для редукторов, используемых в пищевой промышленности при производстве и упаковке продуктов питания.

- для смазывания редукторов, шестерней, высоконагруженных зубчатых передач, винтов червячных передач, циркуляционных систем, подшипников и цепей (до 240°C).

- для защиты от износа зубчатых колёс и подшипников качения.

- для ротационных закаточных машин, оборудованных закрытыми или открытыми циркуляционными системами.

- для маслосмазываемых подшипников, в которых возможно загрязнение водой или пищевым соком, например, в соковыжимающих машинах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕРИЯ	МЕТОД	LIK SOL PAG H1						
			100	150	220	320	460	680	1000
Базовое масло	-	-	PAG						
Содержание минерального масла	-	-	нет						
Плотность при 20°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,99	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	1,07
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	19,6	25	41,9	60,6	83	122,2	163
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	220	232	242	252	262	272	284
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	≥ 240	≥ 240	≥ 240	≥ 240	≥ 240	≥ 240	≥ 240
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-48	-47	-42	-39	-36	-33	-30

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Пищевые смазочные материалы LIKSOL необходимо хранить отдельно от продуктов питания, химикатов или других смазочных веществ в недоступных от детей местах. Защищать от воздействия прямых солнечных лучей. Хранить при температуре от 0°C до +40°C в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

