



## Синтетическое масло **LIKSOL VACUUM PAO H1**

Техническое описание TDS/VACUUM PAO H1/05.22

**Полностью синтетическое масло для вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности.**



Высокий индекс вязкости



Не боится высоких температур



Не боится низких температур



Лёгкий запуск



Стабильная толщина масляной плёнки



Стойкая защита

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивают оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеют великолепные характеристики для холодного запуска, необходимые для случаев применения при низкой температуре, хорошо отделяют воздух для обеспечения постоянной эффективной смазки.

### ПРИМЕНЕНИЕ

LIKSOL VACUUM PAO H1 - полностью синтетическое масло для вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели срока эксплуатации
- Увеличенный межсервисный интервал
- Стабильность при продолжительной работе
- Низкий коэффициент трения и защита от износа
- Низкая тенденция к пенообразованию
- Высокий уровень водонепроницаемости
- Термическая стабильность в широком диапазоне температур
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Отличная защита от коррозии различных металлических поверхностей
- Разрешается смешивать с маслами LIKSIR VACUUM другой вязкости

Присутствие в составе mPAO обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	LIK SOL VACUUM PAO 32 H1	LIK SOL VACUUM PAO 46 H1	LIK SOL VACUUM PAO 68 H1	LIK SOL VACUUM PAO 100 H1
Базовое число	PAO/mPAO			
Содержание минерального масла	Нет			
Класс вязкости	ISO VG 32	ISO VG 4	ISO VG 68	ISO VG 100
Кинематическая вязкость при 40°C	32 mm <sup>2</sup> /s	46 mm <sup>2</sup> /s	68 mm <sup>2</sup> /s	100 mm <sup>2</sup> /s
Кинематическая вязкость при 100°C	6,3 mm <sup>2</sup> /s	7,5 mm <sup>2</sup> /s	10,4 mm <sup>2</sup> /s	12.5 mm <sup>2</sup> /s
Индекс вязкости VI	141	148	144	138
Общая кислотность	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Плотность при 15 °C	0,846 kg/l	0,850 kg/l	0,874 kg/l	0,839 kg/l
Температура вспышки, °C	250	250	253	261
Температура застывания, °C	-54	-54	-54	-54

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

### СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

