

## RENOLIT FET LF серия

### Многоцелевые литиевые смазки с дисульфидом молибдена

#### Описание

RENOLIT FET LF – это серия пластичных смазок, изготовленных на основе высококачественного минерального базового масла и литиевого загустителя. Благодаря технологичному пакету присадок, содержащему противозадирные (EP – extreme pressure) присадки, а также твердым добавкам в виде дисульфида молибдена ( $\text{MoS}_2$ ), продукты обладают выдающейся несущей способностью.

Пластичные смазки RENOLIT FET LF обладают отличной механической стабильностью и герметизирующей способностью, антиокислительными свойствами, а также обеспечивают надежную защиту от коррозии.

Содержание дисульфида молибдена обеспечивает дополнительную устойчивость к ударным нагрузкам, а также защиту от истирания при сухом смазывании металлических поверхностей, подверженных чрезмерной вибрации.

#### Применение

Пластичные смазки RENOLIT FET LF применяются для обслуживания сельскохозяйственной, горнодобывающей и строительной техники, грузового транспорта, а также в промышленном оборудовании, где требуется наличие дисульфида молибдена в смазочном материале.

Продукты серии RENOLIT FET LF предназначены для использования в узлах, подверженных действию высоких механических и термических нагрузок. Особенно рекомендуются для тяжело нагруженных подшипников, крепежа, зубчатых пар трения и других узлов, работающих в условиях перегрузки и влажности.

#### Преимущества

- Высокая несущая способность
- Превосходная механическая стабильность
- Противоизносные свойства
- Отличная водостойкость
- Многоцелевое применение
- Содержит дисульфид молибдена ( $\text{MoS}_2$ )

## RENOLIT FET LF серия

### Многоцелевые литиевые смазки с дисульфидом молибдена

#### Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение для RENOLIT FET LF			Метод
		1	2	3	
Класс NLGI		1	2	3	-
Цвет		черный			-
Загуститель		литиевый			-
Базовое масло		минеральное			-
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	220			ASTM D 445
Пенетрация рабочая, 25°С	0,1 мм	310-340	265-295	220-250	ASTM D 217
Температура каплепадения	°С	мин. +190			ASTM D 566
ЧШМ, нагрузка сваривания	кг	400			IP 239
ЧШМ, диаметр пятна износа	мм	макс. 0,5			ASTM D 2266
Вымываемость струей воды, 80 °С	%	макс. 5	макс. 4	макс. 3	ASTM D1264
Диапазон рабочих температур	°С	-20..+120 пик. +150			-