

## RENOLIT FET CS 1-2

### Комплексная кальциево-сульфонатная смазка для высоких нагрузок

#### Описание`

RENOLIT FET CS 1-2 – это пластичная смазка, изготовленная на основе высококачественного минерального базового масла и комплексного кальциево-сульфонатного загустителя. Благодаря сочетанию свойств загустителя и технологичного пакета присадок продукт обладает исключительной несущей способностью.

RENOLIT FET CS 1-2 обладает стойкостью к пресной и соленой воде, а также пару. Смазка обладает превосходной герметизирующей способностью, предотвращающей проникновение в механизм или канат жидкостей или загрязнений, сокращающих срок его службы.

RENOLIT FET CS 1-2 обеспечивает превосходное смазывание, что позволяет избежать износа металлических контактных поверхностей.

#### Применение

RENOLIT FET CS 1-2 рекомендуется для смазывания тяжело нагруженных низкоскоростных подшипников, эксплуатирующихся при высоких температурах, например, в оборудовании сталелитейных заводов, в том числе установок непрерывного литья, сухой и мокрой части бумагоделательных машин, оборудовании горнорудных предприятий, цементных заводов и тяжелой строительной техники.

RENOLIT FET CS 1-2 используется в качестве антикоррозионной защиты различных судовых механизмов, например, цепей и приводов, эксплуатирующихся в агрессивной морской среде.

RENOLIT FET CS 1-2 применяется для смазывания роликов пеллетных и комбикормовых пресс-грануляторов через ЦСС.

#### Преимущества

- Экстремально высокая несущая способность
- Высокий уровень антикоррозионных свойств даже в присутствии соленой воды
- Высокая термическая стабильность
- Стойкость к холодной и горячей воде
- Высокая текучесть и адгезия
- Стабильность к сдвиговым нагрузкам

## RENOLIT FET CS 1-2

### Комплексная кальциево-сульфонатная смазка для высоких нагрузок

#### Типовые характеристики:

Показатель	Единица	Значение	Метод
Класс NLGI		1/2	-
Цвет		коричневый	-
Загуститель		комплексный кальциево-сульфонатный	-
Базовое масло		минеральное	-
Кинематическая вязкость базового масла, 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	460	ASTM D 445
Пенетрация рабочая, 25°С	0,1 мм	280-310	ASTM D 217
Пенетрация рабочая, 25°С после 100 000 погружений	0,1 мм	макс. 325	ASTM D 217
Температура каплепадения	°С	мин. +270	ASTM D 566
Антиокислительная стабильность, 100 °С/100 ч	мбар	макс. -0,5	ASTM D 5483
Антикоррозионные свойства (Етсог-тест):  - дистиллированная вода - соленая вода	Степень коррозии	0 0	DIN 51 802
Коррозия оцинкованной стали, 48 ч / 120 °С	-	отс	-
Вымываемость струей воды, 80 °С	%	макс. 2	ASTM D 1264
Камера соляного тумана	ч	мин. 1000	ASTM D 4049
ЧШМ, нагрузка сваривания	кг	мин. 700	IP 239
ЧШМ, диаметр пятна износа	мм	макс. 0,6	ASTM D 2266
Диапазон рабочих температур	°С	-15..+160 пик. +180	-