



LIK SOL ALUSTAMP

Штамповочное масло для оборудования пищевой промышленности

Техническое описание TDS/ALUSTAMP/02.24
ISO 21469



**Хорошие
смазывающие
свойства**

Широкий температурный диапазон применения



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные
антикоррозийные
свойства**

Предотвращает коррозию рабочих поверхностей компонентов



**Противоизносные
свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Соответствует
стандартам
ISO 21469, одобрено
NSF 3H и NSF H1**

Сертифицировано Halal

Специальная жидкость без хлора с пищевым допуском для глубокого выдавливания и волочения алюминия.

Обладает высокой вязкостью, обеспечивающей очень хорошие смазывающие свойства в операциях штамповки, превосходные противозадирные свойства в условиях контакта металлического листа и штампа.

Характерна сопротивляемость к окислению, позволяющая исключить прокисание продуктов.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории 3H и H1, соответствуют требованиям FDA 21 CFR § 167169 - 21 CFR § 167171. Сертифицировано Halal.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для штамповки, волочения и глубокой вытяжки алюминиевой фольги и упаковки применяемой в пищевой промышленности.
- для прессования и предварительного смазывания алюминиевых рулонов.
- как разделительный агент для жестяных листов, противней, форм для выпечки, разделочных досок, а также других твёрдых поверхностей в контакте с пищевыми продуктами.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIK SOL ALUSTAMP	
			3	15
Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость	
Плотность при 20 °С	мм ² /с	ГОСТ 3900	0,77	0,78
Вязкость при 40 °С	г/см ³	ГОСТ 33	2,9	15
Вязкость при 100 °С	г/см ³	ГОСТ 33	-	3,5
Кислотное число	мг	ГОСТ 31933	0,1	
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	84	84

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Пищевые смазочные материалы LIKSOL необходимо хранить отдельно от продуктов питания, химикатов или других смазочных веществ в недоступных от детей местах.

Защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

Хранить при температуре от 0°С до +40°С в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

