

VE 101

Специальное масло
для вакуумных насосов и компрессоров



VE 101 – это специальное высокоэффективное синтетическое масло на основе сложных эфиров для вакуумных насосов и компрессоров.

- Превосходная термическая и окислительная стабильность
- Высокая устойчивость ко многим химическим веществам
- Длительный срок службы
- Идеально подходит для высоких рабочих температур
- Работает в четыре раза дольше, чем сопоставимые минеральные масла



Область применения	Циркулирующее масло		Слабо нагруженный синхронизирующий редуктор			
	Пластинчато-роторные вакуумные насосы	Кулачковые вакуумные насосы	Двухроторные бустерные вакуумные насосы	Винтовые вакуумные насосы	Двухроторные воздуходувки	
Стандартное применение	✓			✓	✓	
Применение в пищевой промышленности						
Химическая инертность (применение с обогащением кислородом)						
Длительный срок службы	✓			✓	✓	
Повышенная рабочая температура	✓			✓	✓	
Оптимизированный холодный запуск						

Технические характеристики	VE 101	Метод испытания
Основа смазки	Сложные эфиры	
Цвет/внешний вид	Прозрачная или желтоватая жидкость	Визуальный контроль
Кинематическая вязкость при 40 °C	93,5 mm ² /s	ASTM D-445
Кинематическая вязкость при 100 °C	9,1 mm ² /s	ASTM D-445
Индекс вязкости VI	61	ASTM D-2270
Общая кислотность	0,05 mg KOH/g	ASTM D-664
Плотность при 15 °C	0,957	ASTM D-1298
Температура вспышки (по Кливленду)	250 °C	ASTM D-92
Температура текучести	-33 °C	ASTM D-97

www.buschvacuum.com

Argentina Australia Austria Bangladesh Belgium Brazil Canada Chile China Colombia Czech Republic Denmark Finland France Germany Hungary India Ireland Israel Italy Japan Korea Malaysia Mexico Netherlands New Zealand Norway Peru Poland Portugal Romania Russia Singapore South Africa Spain Sweden Switzerland Taiwan Thailand Turkey United Arab Emirates United Kingdom USA

Technical data is subject to change. Created in Germany. MG SPAL SPECIALOILVE101 Lru 08/2019 8Aa