

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

FOODLINE GREASE ALUMINIUM COMPLEX M

Высокоэффективная пищевая смазка с очень высокой стойкостью к воде и высоким нагрузкам

ОПИСАНИЕ

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M – самая распространенная серия смазок на основе комплексного алюминиевого загустителя для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности. Смазка разработана на основе комплексного алюминиевого загустителя, белого медицинского масла, пакета присадок и специальных твердых смазочных компонентов. Смазка обеспечивает превосходные смазывающие свойства и высокую стойкость к действию воды. Отлично себя показывает при совместном действии высоких нагрузок и воды. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF и InS H1.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M используется для смазки подшипников, работающих в широком диапазоне рабочих температур (от -20 до +150°C). Фактор скорости составляет около 5×10^5 . Отлично работает в присутствии воды и высоких нагрузок. Благодаря этому смазка может использоваться для цепей, работающих в условиях очень высокой влажности, например, в конвейерных цепях в пищевой, фармацевтической промышленности (упаковывание, скотобойни и др.). Смазки могут использоваться для

целей общей смазки в оборудовании пищевой промышленности:

- Общая смазка и смазка подшипников
- Направляющие, цепи и т.д.
- Смазывание водных кранов и вентиляей

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M1 и M2 могут также использоваться в водных кранах, где они гарантируют длительный срок смазывания особо критичных деталей.

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M0 и M1 хорошо подходят для централизованных систем смазки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасность для пищи
- Высокая стойкость к воде и нагрузкам
- Используются для средне- и высоконагруженных среднескоростных (фактор скорости 5×10^5) подшипников
- Высокая адгезия
- Белого цвета
- Содержит твердые смазочные компоненты

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M выполняет и превосходит следующие уровни требований/спецификаций:

- ISO 6743/9, L-XADEV 2
- DIN 51825, KP2N-10
- NSF H-1
- InS H-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	M 2	M 1	M 0	M 00
Цвет		белый			
Тип загустителя		Комплексный алюминиевый			
Класс консистенции по NLGI	DIN 51818	2	1	0	00
Рабочая пенетрация после 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	265-295	310-340	335-385	400-430
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>250	>250	>240	>230
Вязкость базового масла при 40°C, сСт		220	220	220	220
Давление течения при -20°C, мбар, не более	DIN 5180	1250	1200	1150	-
Тест на износ на ЧШМ					
▪ Нагрузка сваривания, кг	IP-239	350	350	350	350
▪ Диаметр пятна износа в течение 1 ч и 40 кг, мм		0.70	0.70	0.70	0.65
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	1	1	1	1
Коррозия меди при 100°C	ASTM D4048	1 b	1b	1 b	1 b
Окислительная стабильность при 100°C, бар	ASTM D942	0.40	0.40	0.40	0.40
Испаряемость при 100°C, %	ASTM D972	0.60	0.60	0.60	0.60
Устойчивость к действию воды при 90°C	DIN 51807	0	0	0	0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	6	8	-	-
Маслоотделение при 40°C, %	DIN 51817	6	10	12	13
Динамическая вязкость при 25°C, вискозиметр Хааке (мПа*с)		4500+ 1000	2800+ 800	1600+ 800	-
Диапазон рабочих температур:					
▪ При продолжительной работе, °C				От -20 до 130	
▪ Кратковременно, °C				150	

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 16.10.2018